

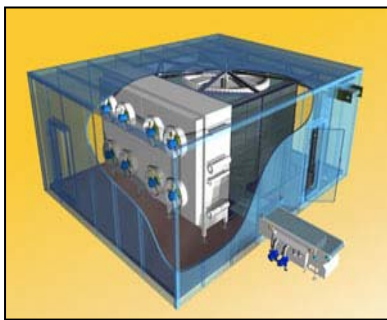
## UNTERNEHMEN:

Willkommen bei Lomax Technical Services Ltd., Ihrem Spezialisten für Spiralfördersysteme, Fließbettfroster und geradlinige Inline-Tunnel. Alle unsere Systeme werden hauptsächlich, aber nicht ausschließlich für die Lebensmittel verarbeitende Industrie hergestellt.

Lomax hat sich höchsten Ansprüchen, höchster Qualität und einem unübertroffenen Serviceangebot verpflichtet. Seine Spitzenreiterposition bewahrt sich Lomax durch laufende Investitionen, den Einsatz modernster Technologie und ein höchst motiviertes Team erfahrener Techniker mit vielen Jahren Erfahrung in der Lebensmittel verarbeitenden Industrie.

Unten finden Sie eine kurze Zusammenfassung unserer Anlagen und Serviceleistungen. Wenn Sie nähere Informationen wünschen, Fragen haben oder unsere Dienste in Anspruch nehmen möchten, stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

## LOMAX SPIRALFÖRDERSYSTEME



Lomax Einfachtrommel-Spiralfördersystem

- Das Lomax Spiralfördersystem ist eine traditionelles, höchst robustes System mit niedriger Bandspannung
- Es bietet dem Kunden eine kostengünstige und vielfach bewährte Lösung
- Als Froster, Kühlanlage und Fördersystem sind in unterschiedlichen Größen erhältlich
- Einfach- oder Doppeltrommelsysteme
- Jedes Spiralfördersystem wird individuell konzipiert, um den spezifischen Anforderungen des Kunden gerecht zu werden.

Lomax Spiralfördersysteme sind eine seit langem bewährte Methode zum Gefrieren, Kühlen und Transportieren einer Vielfalt von Lebensmitteln und anderen Produkten. Unsere Spiralfördersysteme zeichnen sich durch ihre robuste und solide Bauweise aus.

Lomax Spiralfördersysteme mit niedriger Bandspannung bestehen aus einem Förderband mit Reibradantrieb, wobei sich die Bandsegmente an einer Längsseite ineinanderschieben und das Band schraubenförmig in aufsteigender oder absteigender Richtung um eine sich drehende Trommel läuft. Es gibt Ein- oder Zweitrommelsysteme.

Da sich die Trommel mit höherer Geschwindigkeit als das Band dreht, überträgt sie den Hauptfraktionsantrieb auf die innere Bandseite.

Ein kleinerer Hilfsantrieb wirkt direkt auf das Band ein, und zwar über Antriebszähne, die über die Breite des Bandes angebracht sind. Bei Eintrommelsystemen befindet sich dieser Antrieb auf normaler Bandhöhe (Ausgangsniveau bei ansteigendem Weg oder Eingangsniveau bei absteigendem Weg). Bei Zweitrommelsystemen ist der Antrieb auf niedrigem Niveau, und zwar beim Rückweg des Bandes zwischen den beiden Trommeln.

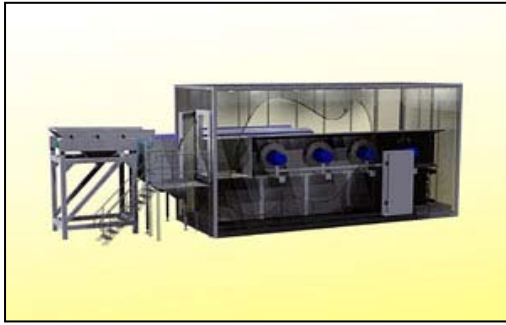


Installation eines Spiralfördersystems mit Doppeltrommel

Neben unserem Standardsortiment aus rostfreiem Edelstahl und mit unterschiedlichen Bandbreiten bieten wir:

- Lösungen mit kleiner Grundfläche zur platzsparenden Aufstellung im Betrieb.
- Kundenspezifisch gefertigte Lösungen, die auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten sind.
- Komplette CIP-Systeme (Clean-in-Place-Technik zur automatischen Reinigung an Ort und Stelle).
- Kostengünstige verzinkte Systeme.
- Wartungs- und Servicepakete.
- Systeme mit Acetal-Bändern (Kunststoff).

## LOMAX IQF-FROSTERSYSTEM (INDIVIDUALLY QUICK FROZEN)



- Das Lomax IQF-System ist die ideale Lösung zum Einfrieren vieler Obst- und Gemüsesorten
- Einzel schnellgefrorene Produkte
- Doppelband-Design.
- Einrichtung für Gefriergut auf Hordenwagen.
- Unterschiedliche Produkte können in einer Anlage gefroren werden.
- Einfacher Wartungs- und Reinigungszugang.

Beim Lomax IQF-Froster kommt eine Kombination aus Fließbettprinzip und Förderband zum Einsatz. Auf diese Weise entsteht ein durchgehender, zweistufiger Gefrierprozess, wodurch sich einzigartige Vorteile ergeben.

Die Gefrieranlage arbeitet gewissermaßen mit zwei Gefrierzonen. In der ersten Zone, auf dem Fließbett zur Oberflächengefrierung, wird die Oberfläche der einzelnen Produkte schnell gefroren. Von hier gelangen die Produkte zur zweiten Zone, wo sie fertig gefroren werden.

Lomax IQF-Froster mit kleineren Durchsatzkapazitäten können fabrikfertig hergestellt und getestet werden, wodurch Zeit und Installationskosten gespart werden. Anlagen mit größerem Durchsatzvolumen werden vor Ort gebaut, wobei jedoch aufgrund des modularen Designs der Installationsaufwand auf einem Minimum gehalten wird.

## LOMAX INLINE-TUNNEL



- Der Lomax Inline-Tunnel verfügt über eine einfache und gut wartbare Konstruktion.
- Geradliniges Durchlaufsystem.
- Der Lomax Inline-Tunnel ist als Froster, Förderanlage oder Kühlanlage in vielen Größen erhältlich.
- Sowohl Einschub als auch Ausgang befinden sich in bequemer Arbeitshöhe.
- Mehrbandsysteme erhältlich.

Inline-Tunnel sind als Froster, Kühler und Förderanlagen mit unterschiedlichen Bandbreiten und Bandlängen erhältlich. Es gibt einfache Systeme und mehretägige Optionen.

Alle Tunneloptionen werden kundenspezifisch konstruiert und auf die Anforderungen der Kunden in Bezug auf Durchsatzleistung und Werksauslegung zugeschnitten. Sie sind ideal zum Gefrieren, Kühlen und Abkühlen einer Vielzahl von Produkten, darunter Meeresfrüchte, Fleisch, Gemüse, Obst, Gebäck, Brot und Desserts.

Vorteile:

- Einfaches Design mit niedrigem Wartungsaufwand.
- Hygienische Konstruktion mit Reinigungszugang.
- Wirtschaftlich in der Unterhaltung
- Einfache Installation mit minimalen Betriebsstörungen.

## LOMAX SERVICELEISTUNGEN:

Durch seine Konzeptions-, Herstellungs- und Betriebserfahrungen mit einer Vielzahl von Maschinen für die Lebensmittelindustrie hat Lomax ausgezeichnete fachliche Kompetenzen in den Bereichen Maschinendesign und -installation entwickelt. Dieses Fachwissen findet seine praktische Umsetzung in einer Reihe von Serviceleistungen für Ihre Bedürfnisse in den Bereichen Gefrieren, Kühlen, Abkühlen und Teiggärung.

## PROJEKTMANAGEMENT

Lomax verfügt über solide Beziehungen zu seinen Kunden und Lieferanten und steht im Ruf, individuelle Projektanforderungen im vorgegebenen Zeit- und Kostenrahmen zu erfüllen. Unsere Projektmanager werden sich zunächst mit Ihren Bedürfnissen vertraut machen und umfassende Spezifikationen und das Projectlayout für Ihren Betrieb erstellen. Als Nächstes werden wir bei sorgfältiger Überwachung des gesamten Prozesses Ihre Anlage planen, beschaffen, installieren und in Betrieb nehmen. Das ist jedoch nicht alles: Wir bieten eine Reihe von Wartungsprogrammen und Paketen zur Fehlerprävention, um sicherzustellen, dass Ihre Anlage zuverlässig und störungsfrei arbeitet.



Verlegung einer Eintrommelspirale, vollständig renoviert.

## AUFRÜSTUNG UND STANDORTWECHSEL BEI VORHANDENEN ANLAGEN



Neue Trommel für Spiralfroster für eine Bäckerei in Irland

Wachsende Anforderungen und Änderungen bei den Produktionsabläufen können dazu führen, dass Ihr gegenwärtiges System nicht länger für Ihre Produktionsanforderungen ausreichend ist. Wir bieten einen umfassenden Service, angefangen bei der anfänglichen Begutachtung bis zur Inbetriebnahme. Wir beraten zu Modifikationen, die im Rahmen der gegebenen Möglichkeiten machbar sind, z. B. Steigerungen der Kühlleistung oder des Fassungsvermögens, Umstellung auf ein anderes Produktsortiment oder Aufrüstung einer vorhandenen Anlage.

## ROUTINEWARTUNG UND FEHLERPRÄVENTION

Unsere Routinewartungsprogramme haben zwei Funktionen: Zum einen dienen sie zur Aufspürung potentieller Störquellen, zum anderen vermitteln sie den Technikern vor Ort die zur Fehlersuche und -behebung erforderlichen Fähigkeiten. Dahinter steht das Ziel, Ausfallzeiten auf einem Minimum zu halten.

- Programme zur Präventivwartung.
- Periodische Inspektionsbesuche zur Ergänzung Ihrer Wartungsroutinen vor Ort.
- Umfassende Anlageninspektion seitens unserer erfahrenen Außendiensttechniker.
- Detaillierte technische Berichte mit einer umfassenden Auswertung Ihrer Anlage und etwaiger Problembereiche und Empfehlungen für Abhilfemaßnahmen.
- Ausführliche Angebote für Sanierungsarbeiten, einschließlich der benötigten Ersatzteile
- Schulungspakete.
- Technische Unterstützung über 24-Stunden-Helpline.
- Ersatzteile für alle Marken von Spiralfördersystemen, IQF-Frostern und Inline-Tunneln.

